

ICIM S.p.A. – ON N. 0425
Piazza Don Enrico Mapelli, 75 - 20099 Sesto San Giovanni (MI) - ITALY

**Certificato di conformità del controllo
di produzione di fabbrica**
Certificate of conformity of the factory production control

Certificato CE N. **0425 – CPR – 2720**
EC Certificate No.

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione
In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Certification or CPR), this certificate applies to the construction product

Componenti di strutture di carpenteria metallica tagliati e forati a freddo su misura, per profili: UNP da 80 a 400 mm e lunghezza max. 22 m; IPE/ INP da 80 a 600 mm e lunghezza max. 22 m; HEA /HEB/HEM da 100 a 1000 mm e lunghezza max. 22 m; Profili cavi finiti a caldo e a freddo quadro da 20x20 fino a 400x400; rettangolare da 40x20 fino a 400x300; tondo diametro da 12 fino a 600 mm e lunghezza max. 12 m. Gruppi di materiali: 1.1, 1.2. Classe EXC4. Metodo di dichiarazione CE: 1

Components cold cutting and drilling to size of metal structures, profiles: UNP from 80 to 400 mm length until 22 m; IPE / INP from 80 to 600 mm length until 22 m; HEA / HEB / HEM from 100 to 1000 mm length until 22 m; Hollow sections hot or cold rolled, square from 20x20 to 400x400; Rectangular from 40x20 to 400x300; round diameter from 12 to 600 mm and length until 12 meters. Material Groups: 1.1, 1.2. Class ECX4. CE Marking method: 1

IMMESSO SUL MERCATO CON IL NOME O IL MARCHIO DI
PLACED ON THE MARKET UNDER THE NAME OR TRADE MARK OF

NEGRI S.P.A.

SEDE LEGALE
HEAD OFFICE

Via Roma 102 23868 Valmadrera LC

UNITÀ OPERATIVA
PRODUCTION UNIT

Via Roma 102 23868 Valmadrera LC

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma
This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

UNI EN 1090-1:2012

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che / *under system 2+ are applied and that*
il controllo della produzione in fabbrica è stato valutato in conformità con i requisiti applicabili
the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 01/08/2014 e rimarrà valido sino a che la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non siano significativamente modificate, o sino a che non venga sospeso o ritirato dall'organismo di certificazione ICIM S.p.A.

This certificate was first issued on 01/08/2014 and will remain valid as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body ICIM s.p.a.



ICIM S.p.A.
Direttore Tecnico

EMISSIONE/ISSUE

04/07/2017